



DISEÑADO POR MAFERE EN ESPAÑA

ACHRAT

Fabricante:
AIARS Y LOPIS, S.L.
Pol. Malpica-Alfindén C/ J Nº 19
50171 La Puebla de Alfindén
ZARAGOZA (ESPAÑA)

Cat. II
CE



UNE EN 340

*** FOLLETO INFORMATIVO PARA EL USUARIO ***

EN ISO 11612



UNE EN 1149-3



EN ISO 11611



CHALECO (ACHRAT) Prenda tejido antiestático, ignífugo y retardante. E.P.I. Categoría II (Directiva 89/686/CEE)

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Real Decreto 1407/1992, para su uso básico según la norma UNE EN 340 (Ropa de protección. Requisitos generales), EN ISO 11612 (Ropa de protección contra calor y llamas), EN ISO 11611 (Ropa de protección contra riesgos de salpicaduras por soldadura y técnicas afines), UNE EN 1149-3 (Ropas de protección contra cargas electrostáticas). Los ensayos han sido realizados en AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 Alcoy, España, Organismo Notificado O.N. 0161.

Recomendaciones de uso:

Este E.P.I. Está fabricado en 98% algodón y 2% fibra de carbono, indicado para actividades industriales donde el usuario esté sometido a:

- * Breve contacto con una pequeña llama.
- * Focos de calor convectivo de potencia menor o igual a 80kw/m
- * Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m
- * Cargas electrostáticas. El E.P.I. Debe estar en contacto con la piel del usuario para permitir la disipación de las cargas. El usuario debe llevar calzado electrostático adecuado. Si es necesario, el usuario debe estar conectado a tierra.
- * Minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidentales con conductores eléctricos de voltajes no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldado.
- * Puede ser necesaria la utilización de protección parcial del cuerpo adicional (guantes, capuces...)
- * La prenda no debe llevarse con otras prendas debajo de la misma que sean no ignífugas y de material termofusible.

El EPI debe ser llevado por el usuario correctamente cerrado y ajustado para una protección óptima. Se recomienda complementar con otros EPIs tales como cazadora (ACRAT) y pantalón (APRAT).

Recomendaciones contra el mal uso:

- * Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos
- * La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda perjudica las prestaciones de la misma.
- * Esta prenda no protege cabeza, manos y pies.
- * Cuando la prenda está constituida por dos piezas, el usuario debe llevarlas conjuntamente para conseguir el nivel de protección adecuado.

Cuidado: El fabricante no se responsabiliza de las prendas en las que la etiqueta de cuidados ha sido ignorada, deteriorada o eliminada.

Embalaje: Bolsa de plástico

Almacenaje: Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

Caducidad: Se recomiendan 5 años. El EPI debe ser sustituido en caso de deterioro del mismo.

Niveles de prestación según EN ISO 11611

Propagación limitada de llama A1 llama frontal.
A2 llama en borde

No hay destrucción hasta los bordes.
No hay formación de agujero.
No hay fusión.
Tiempo de post-incandescencia ≤ 2 s.
Tiempo de post-combustión ≤ 2 s.

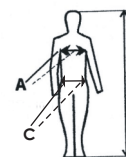
Calor radiante

clase 1	RHT ₂₄ $\geq 7s$.
clase 2	RHT ₂₄ $\geq 16s$

Pequeñas salpicaduras metal fundido:

clase 1	15 \leq Gotas < 25
clase 2	25 \leq Gotas

Tipo de prenda para soldadores	Criterios de Selección	
	Relacionado con procesos	Relacionado con condiciones ambientales
Clase 1	Métodos de soldadura manual con ligera formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura por gas - Soldadura TIG - Soldadura MIG - Soldadura por plasma - Soldadura cubierta - Soldadura MMA	Operaciones con máquinas: - Máquinas cortadores de oxígeno - Máquinas cortadoras de plasma - Banco de soldadura
Clase 2	Métodos de soldadura manual con fuerte formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura MAG - Soldadura MIG (con alta corriente)	- Espacios confinados - Soldadura por encima de la cabeza o en posiciones forzosas



A- CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO
B- ALTURA TOTAL DEL USUARIO
C- CONTORNO DE CINTURA

RECOMENDACIONES DE LAVADO



- Lavar a temperatura máxima de 40° C
- Planchar a temperatura máxima de 110° C
- Prohibido usar lejía
- Prohibido usar secadora

max. 50 x

- Respetando los lavados a la temperatura máxima recomendada, la respuesta de estos tejidos es extraordinaria por el número de lavados arriba indicado.
- En caso de no respetar las recomendaciones de lavado, planchado o secado la prenda puede sufrir un deterioro.

Niveles de prestación según EN ISO 11612

Propagación limitada de llama A1 llama frontal.
A2 llama en borde

No hay destrucción hasta los bordes.
No hay formación de agujero.
No hay fusión.
Tiempo de post-incandescencia ≤ 2 s.
Tiempo de post-combustión ≤ 2 s.

Calor convectivo: B1

Nivel de prestación	Intervalos de valores HTI ₂₄	
	Mín.	Máx.
B1	3	6
B2	7	12
B3	13	20
B4	21	30
B5	31	

Calor radiante: C1

Nivel de prestación	Tiempo medio alcanzado t ₂ (s)	
	Mínimo	Máximo
C1	8	30
C2	31	90
C3	91	150
C4	151	

CONTORNO PECHO A	ALTURA TOTAL B	CONTORNO CINTURA C
76 - 80	152 - 158	56 - 60
80 - 84	158 - 164	60 - 64
84 - 88	164 - 170	64 - 68
88 - 92	170 - 176	68 - 72
92 - 96	176 - 182	72 - 76
96 - 100	182 - 188	76 - 80
100 - 104	188 - 194	80 - 84
104 - 108		84 - 88
108 - 112		88 - 92
112 - 116		92 - 96
		96 - 100
		100 - 104
		104 - 108
		108 - 112
		112 - 116